



Vehículos Especializados de Aviación



**FABRICADOS EN EL CHASIS
DE SU PREFERENCIA**
(sujeto a especificaciones)



Petrogas + ProFlo Latam

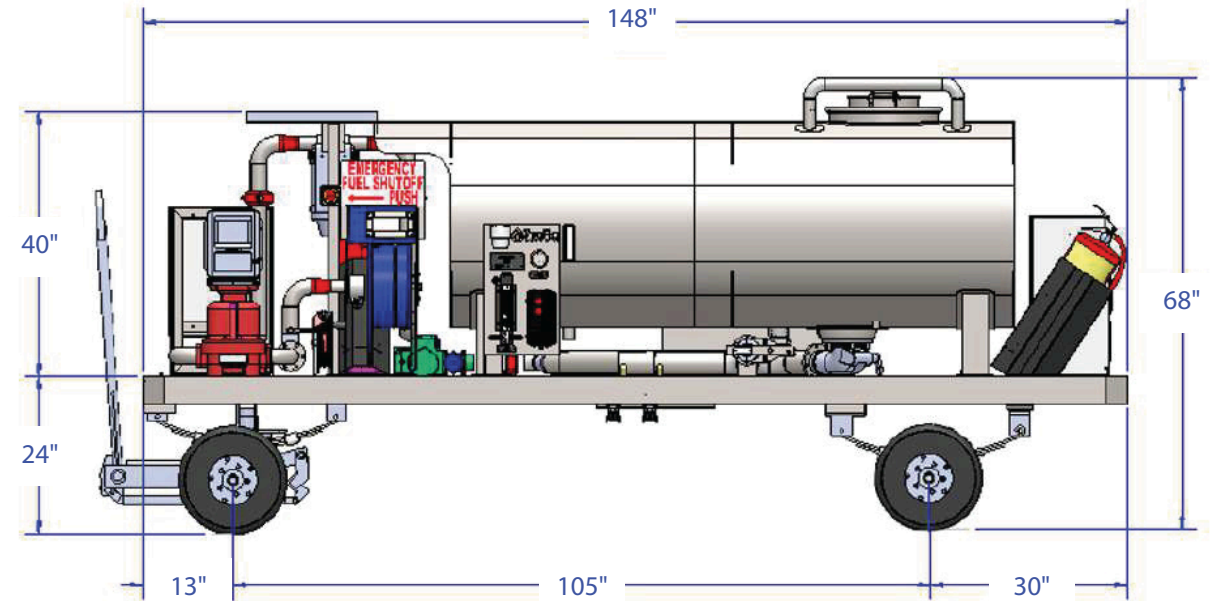
Desde 2024, Petrogas se convirtió en distribuidor y socio estratégico en México de ProFlo Latam. ProFlo forma parte de PrimeFlight Aviation Services, una de las mayores empresas de intraplano de EE. UU. y Canadá. Produce y opera con más de 400 empleados desde una planta con más de 100,000 pies cuadrados de instalación en la zona franca de Colombia.

ProFlo fabrica equipos de repostaje para Unidades de PrimeFlight y Skytanking, y también para algunos de los otros clientes más importantes de EE. UU., incluido World Fuel Services, AEG Fuels y Titan Aviation Fuels. 95% de las nuevas unidades para los EE. UU. y los mercados globales se construyen en ProFlo LATAM. ProFlo cuenta con un ritmo de producción de **40 nuevas unidades por mes**.



Dimensiones (Pulgadas)

**Las dimensiones son aproximadas, el producto final puede tener variaciones mínimas*



CARACTERÍSTICAS

Chasis

- Construcción en acero inoxidable
- Batería interestatal 31-ECL o equivalente

Tanque

- Capacidad de 500 galones
- Construcción con acabado de acero inoxidable 304 #4B

Sistema de Abastecimiento

- Tamaño del carrete de manguera con resorte para Manguera de aviación EI 1529 de 1" x 50' con certificado
- Boquilla sobre ala
- Medidor TCS con registradora electronica TCS3000
- Filtro API 1583 cartucho absorbente de agua
- Bomba eléctrica de 20 gpm

- Llenado por fondo con sensor Jet level
- Modem celular (opcional)
- Impresora de tiquetes electrónicos (opcional)
- Actualización al sistema de reabastecimiento de combustible para aviones (opcional)

También Incluye

- (2) baterías minder modelo scc-015; cargador solar de 12 voltios y 15 vatios
- Soporte para caja de tacos
- Gabinete de almacenamiento impermeable
- Sistema de bloqueo de frenos
- Sistema de apagado de emergencia
- (2) extintores de incendios clasificación UL 20# BC
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Manual de operación y mantenimiento

Dimensiones (Pulgadas)

**Las dimensiones son aproximadas, el producto final puede tener variaciones mínimas*



CARACTERÍSTICAS

Chasis

- Construcción en acero inoxidable
- Eje Tandem con plataforma de acero

Tanque

- Capacidad de 500 Galones
- Construido en acero inoxidable con acabado de deflectores
- Cumplimiento de DOT 406 y NFPA 385

Sistema de Bomba de Vacío

- Acoplamiento de bomba de vacío Masport a un motor Honda
- Conexiones de entrada Palanca rápida de 2" con conector Kamlock y cubierta antipolvo
- Conexiones de salida Válvula de palanca de acción rápida de 2" con conector Camlock y cubierta antipolvo
- Kit para derrames de combustible
- Pig de 95 Galones

- (4) Mangueras de 2" x 10' Manguera de succión flexible con accesorios Camlock

Conexiones

- Componentes conectados con manguera de camión cisterna con conexiones de púas

Adicional

- (2) Luces LED con interruptor para funcionamiento nocturno
- Todos los controles están etiquetados con avisos grabados
- Un listado por UL con clasificación 20# BC y soporte de montaje
- Interruptores de Apagado de Emergencia
- (2) cajas de herramientas de aluminio de 24" x 18" x 18" montadas en la unidad
- Instrucciones de funcionamiento grabadas instaladas en la unidad
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Manual de Operación y Mantenimiento

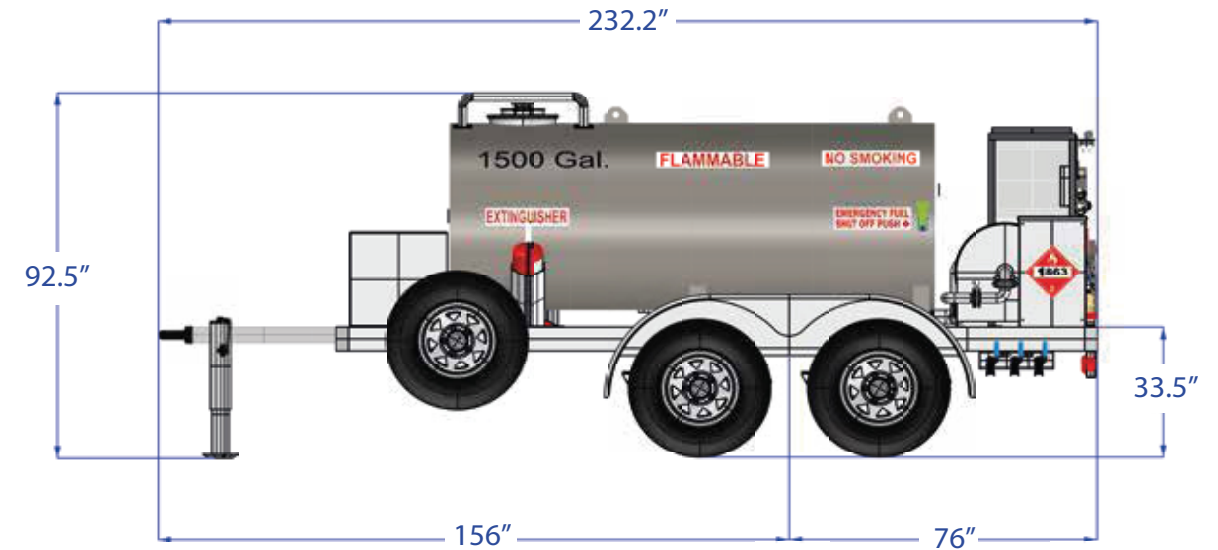
REFUELER REMOLCABLE DE JET

www.petrogas.com.mx



Dimensiones (Pulgadas)

**Las dimensiones son aproximadas, el producto final puede tener variaciones mínimas*



CARACTERÍSTICAS

Chasis

- Construcción en acero dulce
- Tren de rodaje de eje tándem.

Tanque

- Capacidad de 1500 Galones
- Construcción con acabado de acero inoxidable 304 #4
- Cumplimiento de NFPA 407
- Flotador de bajo nivel en el tanque con luz indicadora LED roja
- Válvula Interna Operada por Cable

Sistema de Abastecimiento 20-25 GPM JET-A

- Carrete de manguera con rebobinado por resorte y válvula de cierre
- Manguera de combustible API MxM de 1-1/2" x 50' con certificado de prueba

- Boquilla con HECV de 45 PSI
- Medidor en línea con totalizador y perilla de reinicio
- Filtro API 1583
- Sistema de descarga de combustible operado manualmente
- Bomba eléctrica de combustible con batería de ciclo profundo y sistema de carga

También Incluye

- Tuberías de Acero Inoxidable
- Interruptores de Apagado de Emergencia
- (2) Extintores
- Cumplimiento de NFPA 407, DOT 406 y avisos con logotipos
- Manual de Operación y Mantenimiento
- Aluminun ToolBox



CARACTERÍSTICAS

Chasis

- Motor de gasolina Isuzu NPR 4x2
- Transmisión automática
- Escudo térmico instalado encima del escape
- Parachoques trasero resistente
- Sistema de batería /segunda batería agregada
- Sistema de supresión de incendios

Tanque

- Capacidad de 1,000 galones
- Construcción con acabado de acero inoxidable 304 #4.
- Cumplimiento de NFPA 385 y DOT 406
- Protección contra caídas Bi-Line para escalera trasera y tanque
- Ventilación mecánica y válvula interna
- Llenado por fondo con cierre de alto nivel primario y secundario
- Sistema Scully Intellichek 3 con enchufe Duocept
- (2) Drenajes con válvula de retorno por resorte
- Flotador de bajo nivel en el tanque

Opcional

- Chasis de motor Diésel
- Ford Chasis Convencional Opción Diésel o Gasolina
- Registradora Electrónica TCS 3000
- Kit de módem celular TCS
- Impresora Electrónica de Tickets Epson TMU-295
- Sensor de nivel ultrasónico vinculado al TCS3000
- Paquete para clima frío
- Sistema de cámara retrovisora con pantalla digital

Sistema de Abastecimiento: 20 GPM (76 LPM)

- Carrete sobre ala de multiple envolvimiento con rebobinado eléctrico
- Manguera de combustible API de 1" x 50' con boquilla sobre ala OPW295SA-0135
- Bomba eléctrica nominal de 25 GPM con interruptor de activación en el panel de control
- Filtro tipo canister con línea de sangrado constante y drenaje con cierre de resorte
- Elementos Filtrantes API 1583
- Medidor TCS con cabezal de registro mecánico Veeder Root

También Incluye

- Tuberías y soportes en acero inoxidable
- Tubería de acero inoxidable para líneas de senseo y drenaje
- Sistema de bloqueo de frenos
- Interruptores eléctricos de apagado de emergencia
- (2) Extintores BC de 20 libras con soportes
- Caja de herramientas de aluminio resistente a la intemperie
- Alarma de reversa
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Manual de operación y mantenimiento



CARACTERÍSTICAS

Chasis

- Motor Gasolina Isuzu O NRR 4x2
- Transmisión automática
- Escudo térmico instalado encima del escape
- Parachoques trasero resistente
- Sistema de batería / Segunda batería agregada
- Sistema de supresión de incendios

Tanque

- Capacidad de 1,500 galones
- Construcción con acabado de acero inoxidable 304 #4.
- Cumplimiento de NFPA 385 y DOT 406
- Protección contra caídas Bi-Line para escalera trasera y tanque
- Ventilación mecánica y válvula interna
- Llenado por fondo con cierre de alto nivel primario y secundario
- Sistema Scully Intellichek 3 con enchufe Duocept
- (2) Drenajes con válvula de retorno por resorte
- Flotador de bajo nivel en el tanque

Opcional

- Chasis de motor Diésel
- Ford Chasis Convencional Opción Diésel o Gasolina
- Registradora Electrónica TCS 3000
- Kit de módem celular TCS
- Impresora Electrónica de Tickets Epson TMU-295
- Sensor de nivel ultrasónico vinculado al TCS3000
- Paquete para clima frío
- Sistema de cámara retrovisora con pantalla digital

Sistema de Abastecimiento: 40 GPM (151 LPM)

- Carrete sobre ala de multiple envolvimiento con rebobinado eléctrico
- Manguera de combustible API de 1" x 50' con boquilla sobre ala OPW295SA-0135
- Bomba Blackmer de 2" con cambio impulsada por PTO con activación automatizada
- Filtro tipo canister con línea de sangrado constante y drenaje con cierre de resorte
- Elementos Filtrantes API 1583
- Medidor TCS con cabezal de registro mecánico Veeder Root

También Incluye

- Tuberías y soportes en acero inoxidable
- Tubería de acero inoxidable para líneas de senseo y drenaje
- Sistema de bloqueo de frenos
- Interruptores eléctricos de apagado de emergencia
- (2) Extintores BC de 20 libras con soportes
- Caja de herramientas de aluminio resistente a la intemperie
- Alarma de reversa
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Manual de operación y mantenimiento



CARACTERÍSTICAS

Chasis

- Motor diésel Ford F550 4x2 con peso bruto bruto (GVWR) de 19,5 K
- Parachoques trasero resistente. De color negro
- Transmisión automática
- Restricción de velocidad máxima 25 mph

Tanque

- Capacidad de 1,500 galones
- Construido en acero inoxidable, acabado #4
- Cumplimiento de NFPA 385 y DOT 406
- (1) Sensor Jet level de nivel alto primario
- (1) Sistema Scully con conector dual de alto nivel Secundario
- (1) Válvula interna para carga inferior
- (2) Válvulas de drenaje Morrison de 1" con adaptador Camlock y guardapolvo

Opcional

- Tanque recuperador de 10 gal
- Sistema de inyección de aditivos
- Compensación térmica
- Opción de módem celular
- Sistema de extinción de incendios en el compartimento del motor, principal
- Caja de arnés y controles

Sistema de Abastecimiento

- (1) Blackmer 2.5" Impulsado por PTO
- (1) Válvula Bypass interna en la bomba
- (1) Medidor TCS de 100 GPM
- (1) TCS3000 Montado en panel
- Filtro separador con defensa de agua
- Abastecimiento/Desabastecimiento
- (1) Bomba Bypass

También Incluye

- Tuberías y soportes en acero inoxidable
- Tubería de acero inoxidable para líneas de senseo y drenaje
- Sistema de control PLC
- Interruptores eléctricos de apagado de emergencia
- (2) Extintores BC de 20 libras con soportes
- Alarma de reversa
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Manual de operación y mantenimiento



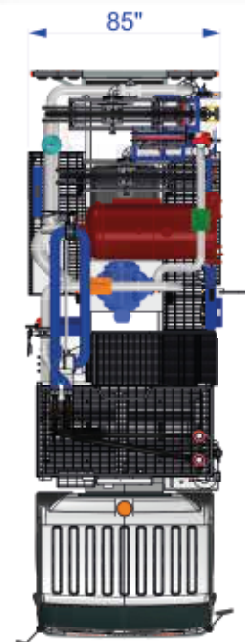
CARACTERÍSTICAS

Chasis

- Isuzu 4x2, motor de gasolina NRP o propulsión eléctrica

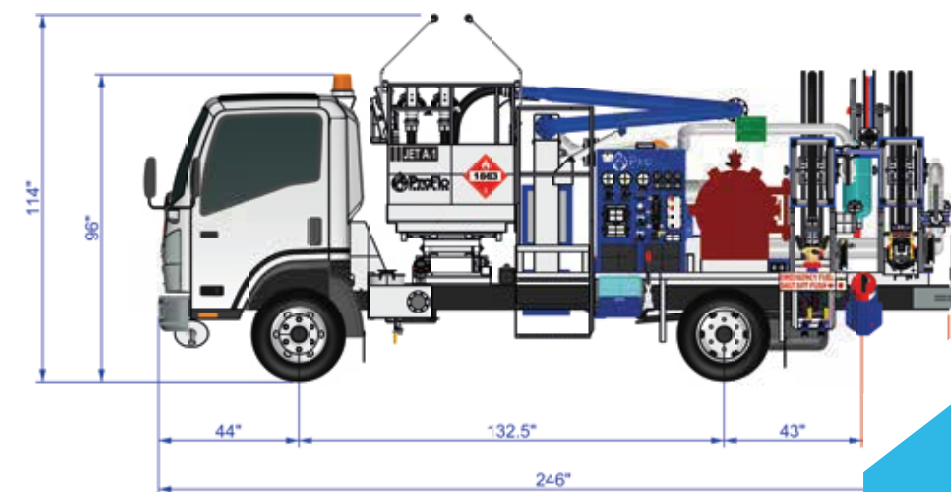
Sistema de Abastecimiento 800 GPM (3640 LPM)

- Manguera de combustible de 50 metros
- Envolturo en la entrada de la Manguera (opcional)
- Carretel de manguera de simple envolvimiento con manguera de combustible de 50' y Boquilla de un solo punto
- Medidor: Transmisión de datos inalámbrica (opcional)
- Medidor de desplazamiento positivo y registro electrónico con temperatura Compensación
- Sistema de control de Abastecimiento/Desabastecimiento
- Filtro Separador de última edición



Dimensiones (Pulgadas)

*Las dimensiones son aproximadas, el producto final puede tener variaciones mínimas



- Plataforma elevadora hidráulica
- Impresora (opcional)
- Todas las tuberías en acero inoxidable y líneas de sensores

Adicional

- Alarma de reversa
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- EFSO, bloqueo de frenos, control de presión, sistema contra incendios, Altura de la plataforma y sistema de estática
- Vaso toma de muestra de litros y tanque recuperador
- (2) Extintores BC de 20 libras con soportes
- Manual de operación y mantenimiento



CARACTERÍSTICAS

Chasis

- **International HV607 SBA 4x2**
- **Transmisión automática con PTO**
- **Modificar escape**
- **Velocidad limitada a 25 MPH**
- **Parachoques trasero resistente con soporte de escalera plegable**

Tanque

- Capacidad de 5,000 galones
- Construido en acero inoxidable 304, acabado #4
- Cumplimiento de NFPA 385 y DOT 406
- Línea de seguridad en escalera trasera y techo
- Ventilación neumática y válvula interna
- Cierre de alto nivel primario y secundario
- Sistema Scully Intellicheck con conector dual
- Sensor de nivel ultrasónico conectado al TCS3000
- (2) Drenajes con válvula de regreso por resorte

Sistema de Abastecimiento 300/100 GPM

- (1) Carretel de manguera de simple envolvimiento con rebobinado eléctrico

Opcional

- Tanque recuperador de 20 gal
- Sistema de inyección de aditivos
- Compensación térmica

- (1) Manguera 2,5" x 50´
- (1) Boquilla bajol ala con HECV de 45 PSI
- 2) Carretel de manguera con múltiple envolvimiento
 - (2) Manguera 1,5" x 50´
 - (2) Boquillas sobre ala
- (2) Medidores TCS y Registradora Electrónica
- Filtro separador de Última edición
- Abastecer/Desabastecer
- Recirculación
- Bomba con válvula Bypass
- Componentes Cla-Val

También Incluye

- Tuberías y soportes en acero inoxidable
- Tubería de acero inoxidable para líneas de senseo y drenaje
- Multiplexado y sistema de control PLC
- Interruptores eléctricos de apagado de emergencia
- (2) Extintores BC de 20 libras con soportes
- Alarma de reversa
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Manual de operación y mantenimiento



CARACTERÍSTICAS

Chasis

- Serie EAM RFRD completamente revisada
- Transmisión automática Allison
- Velocidad limitada a 25 MPH

Tanque

- Capacidad de 10,000 galones
- Acero inoxidable 304 Acabado de pintura blanca
- Cumplimiento de DOT 406 y NFPA 385
- Ventilación neumática y válvula interna
- Cierre de alto nivel primario y secundario
- Drenajes con válvula de regreso por resorte
- Sistema Scully Intelllicheck 3
- Sensor de nivel ultrasónico vinculado al TCS3000

Sistema de Abastecimiento 800/600 GPM

- Carretel de manguera de multiple envolvimiento con rebobinado eléctrico
- Mangueras de abastecimiento API MxM de 2" x 50'
- Boquilla bajo ala con HECV de 45 PSI
- Plataforma de abastecimiento tipo Mast

Opcional

- Tanque recuperador de 20 Galones
- Sistema de inyección de aditivos
- Compensación Térmica
- Opción de módem celular
- Vaso toma de muestra de 4 litros y conector SWD

- Manguera JAC riser de 4"
- (2) Mangueras de abastecimiento API MxM de 2,5" x 11'
- (2) Boquilla bajo ala con HECV de 45 PSI
- Medidor LC con registradora electrónica TCS3000 y Epson
- Impresora eléctrica
- Filter Facet FWS con defensa de agua
- Abastecimiento/Desabastecimiento
- Recirculación
- Bomba accionada de manera hidráulica con válvula bypass

También incluye

- Sistema de supresión de incendios
- Tuberías de acero inoxidable
- Tubos de acero inoxidable para líneas de senseo y drenaje
- Sistema de Control PLC
- Interruptores eléctricos de apagado de emergencia
- 2) Extintores BC de 20 libras con soportes
- Alarma de reversa
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Manual de operación y mantenimiento



CARACTERÍSTICAS

Chasis

- Mercedes Atego 2730/48 6x4,
- Transmisión manual automatizada
- Chasis de fábrica blanco, tanque para pintado de blanco
- Componentes de acero pintados de un color
- Ejes tándem con suspensión de resorte y frenos de aire

Tanque

- Capacidad del tanque de 40,000 Litros
- Acero inoxidable #4 Acabado de pintura blanca
- Cumplimiento de DOT 406 y NFPA 385
- (2) Líneas de vida en parte superior del tanque
- Sistema de nivel de tanque ultrasónico con display digital Utilizado para alto nivel secundario

Sistema de Abastecimiento 2270LPM/600 GPM

- Sistema de abastecimiento localizado entre la cabina y la plataforma
- Pistola Bajo Ala
- Carretel de simple envolvimiento 2.5)x50{
- Manguera de abastecimiento de 60´
- Plataforma de abastecimiento con altura máxima del piso de 4.5 Mts.

- Elevador tipo tijera hidráulico
- Jac Riser de 10´
- Filtro separador Beta, con eliminador de aire
- Válvula de Alivio de Presión, Defensa de agua y drenajes con regreso por resorte
- Medidor con registradora electrónica
- Manómetro de presión de bomba
- Manómetro de presión de boquilla
- Manómetro de Diferencial de presión con válvula de prueba
- Sistema de interlock
- Sistema Deadman
- Sistema de Control de Presión
- Carretel de estática

También Incluye

- (2) Soportes de extintores
- Logo de cliente y JIG/NFPA 407
- Manual de mantenimiento y operación
- Cumplimiento JIG
- Sistema de apagado de emergencia
- Vaso toma de muestra de 4 Litros
- Tanque recuperador de 24 Gal



CARACTERÍSTICAS

- Tanque de 3000L (Tanque de Residuos 2000L y Agua No Potable 1000L)
- Manhole 20" tipo domo
- Tanque con venteo
- Todos los materiales del tanque son de acero inoxidable
- Todos los accesorios son de acero inoxidable
- Acoplamiento de bloqueo recto de 4"
- Manguera de residuos reforzada de 4" x 7'
- Acoples de llenado de 2"
- Válvulas de drenaje de 2"
- Calentador de inmersión

- Flotador con indicador de Nivel en cada compartimiento
- Bomba de agua eléctrica a 20 GPM
- Acoplamiento Rápido de 1"
- Carrete de manguera con rebobinado por resorte
- Luz en la parte trasera
- Escalera fija para acceso a la cubierta superior
- Bloqueo del freno de mano

Opcional

- Calzos de seguridad con soportes
- Alarma de reversa



CARACTERÍSTICAS

- Ford F-350
- Capacidad de remolque 25,000 libras
- Cámaras retrovisoras y kit de monitor cableados
- Dispositivo limitador de velocidad 25 millas por hora
- Parachoques delantero y trasero de alta resistencia

Tipo de carga

- Ideal para remolcar 2 o 3 plataformas rodantes de carga LD7 a largas distancias a hasta 25 mph
- Ideal para remolcar de 3 a 4 carros de equipaje a largas distancias a hasta 25 mph

CHASIS FORD F-350 TRABAJO PESADO

- Motor 6.2L SOHC Flex Fuel V8 de 2 válvulas
- Transmisión - Torqshift Heavy - Servicio automático de cambio selecto de 6 velocidades
- Alternador simple de servicio pesado, 157/175 amperios
- Tanque de combustible de 40 galones
- Frenos de disco eléctricos en las 4 ruedas con sistema de frenos antibloqueo (ABS); refuerzo de vacío (SRW)



Protección del parabrisas trasero



Bumper trasero



Luces LED y balizas



Enganche

MARCA	Standard- GSE
MODELO	GST-BBT-25K
CAPACIDAD	25,000 lbs
MOTOR/BOMBA	Ford - F350 Trabajo pesado
AÑO	2022
CONDICION	Nuevo

POTABLE WATER CART

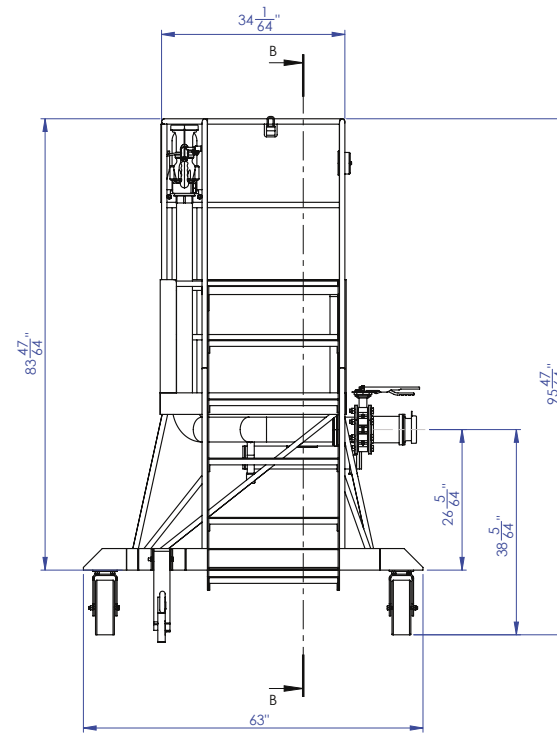
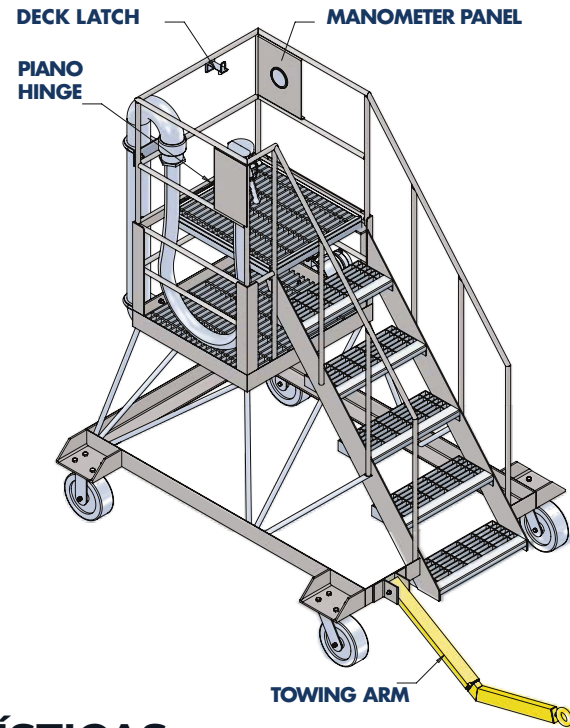
www.petrogas.com.mx



CARACTERÍSTICAS

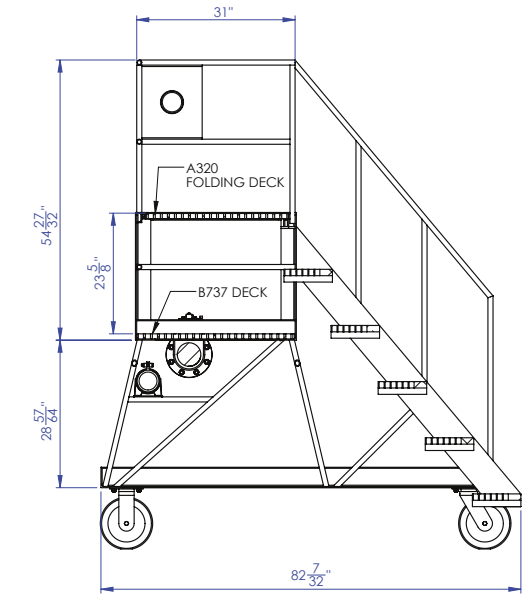
- Carreta de agua potable - Tanque de galones 300 galones
- Construido en acero inoxidable (SS316)
- (4) Orejas de elevación
- (1) Tapa de inspección de 10" (con cierre automático), estilo PAF
- (1) Venteo Morrison estilo T 3/4
- (1) Acople de 2" para llenado superior
- (1) Líneas de drenaje de 1"
- (1) Flotador con indicador de nivel

- (1) Calentador
- (2) Batería con Cargador de Batería de 120VAC a 12V
- (1) Bomba eléctrica 12 VCC
- (1) Medidor FILL RITE de 35 GPM
- (1) Manguera de agua potable reforzada con nailon de 3/4"X 10 FT
- (1) Regulador de presión para protección de bombas
- (1) Adaptador de carga superior de 2" con tapa guarda polvo



Dimensiones (Pulgadas)

*Las dimensiones son aproximadas, el producto final puede tener variaciones mínimas



CARACTERÍSTICAS

- Escalera de abastecimiento de combustible móvil
- Altura máxima ajustable entre 4,2 y 4,5 m desde el nivel del suelo
- Paquete de energía hidráulica con controles de parada y descenso de emergencia
- Plataforma de abastecimiento de combustible para acomodar dos abastecedores de combustible
- Puerta de apertura interior
- Autocierre automático
- Supresor de oleaje con válvula de alivio
- Brazo amarillo de seguridad de remolque
- Ruedas bloqueables de alta resistencia
- Manguera de combustible individual de 2,5" con boquilla Eaton serie 64250 con strainer de malla 100, guarda polvo, entrada giratoria y HECV de 45 PSI

- Adaptador de tres terminales a nivel del suelo con válvula de cierre
- Ruedas de servicio pesado con neumáticos sólidos y calzos
- Construcción en acero al carbono
- Pintado Un Color
- Paquete de avisos de seguridad y NFPA 407
- Carretel estática de puesta a tierra
- Riel superior acolchado
- Interruptor de seguridad en el riel superior
- Cinta reflectiva aplicada
- Interruptores de seguridad de altura con resorte en la plataforma para evitar que la plataforma golpee el ala de una aeronave

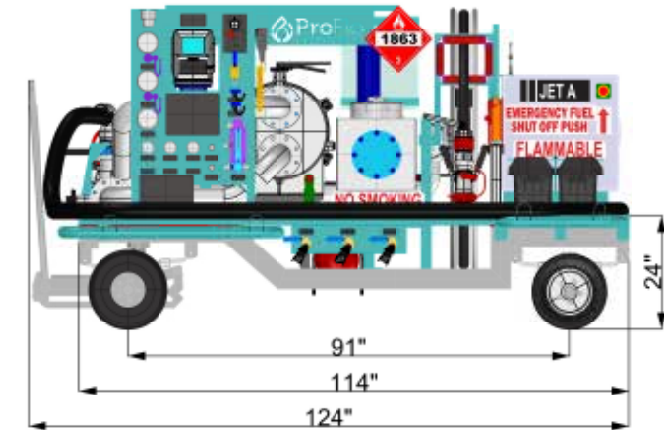
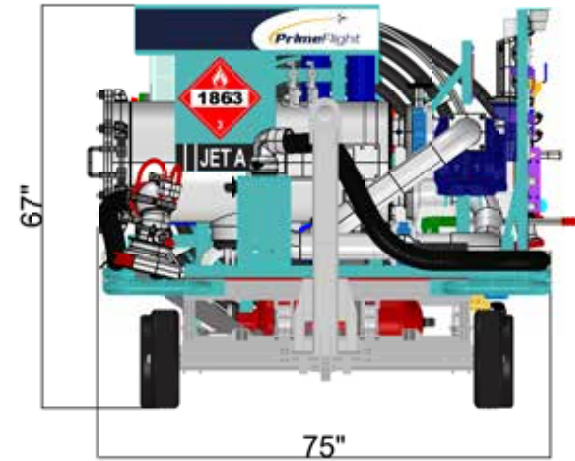
CARRETA HIDRANTE REMOLCABLE

www.petrogas.com.mx



MATERIAL: ALUMINIO

FILTRO SEPARADOR Y CARRETEL BETA



CARACTERÍSTICAS

Chasis

- Carreta tipo aerolínea de 4 ruedas

Sistema de Abastecimiento - 450 GPM (1,700 LPM)

- Acople de entrada API 4"
- Conexión de entrada giratoria OPW en aluminio con válvula de bloqueo
- Manguera de abastecimiento API 2,5" x 26' con certificado de prueba
- Carretel de simple envolvimiento fabricado en aluminio con entrada giratoria y rebobinado manual
- Boquilla bajo ala con HECV 45psi, malla 100, estrainer, conexión giratoria y tapa guardapolvo
- Manguera de abastecimiento API 2" x 50' con certificado de prueba
- Filtro monitor con alivio de presión, eliminador de aire, conexiones millipore de entrada/salida y drenajes con cierre de resorte
- Medidor TCS con registradora electrónica y compensación de temperatura
- Control de sistema de abastecimiento
- Tanque recuperador de 20 Gal con sistema de despresurización y sistema EVAC
- Panel de control en acero inoxidable con manómetro de presión de entrada pit, presión de boquilla y diferencial de presión con apagado por alto DP

- Carretel de estática con rebobinado manual

Tubería

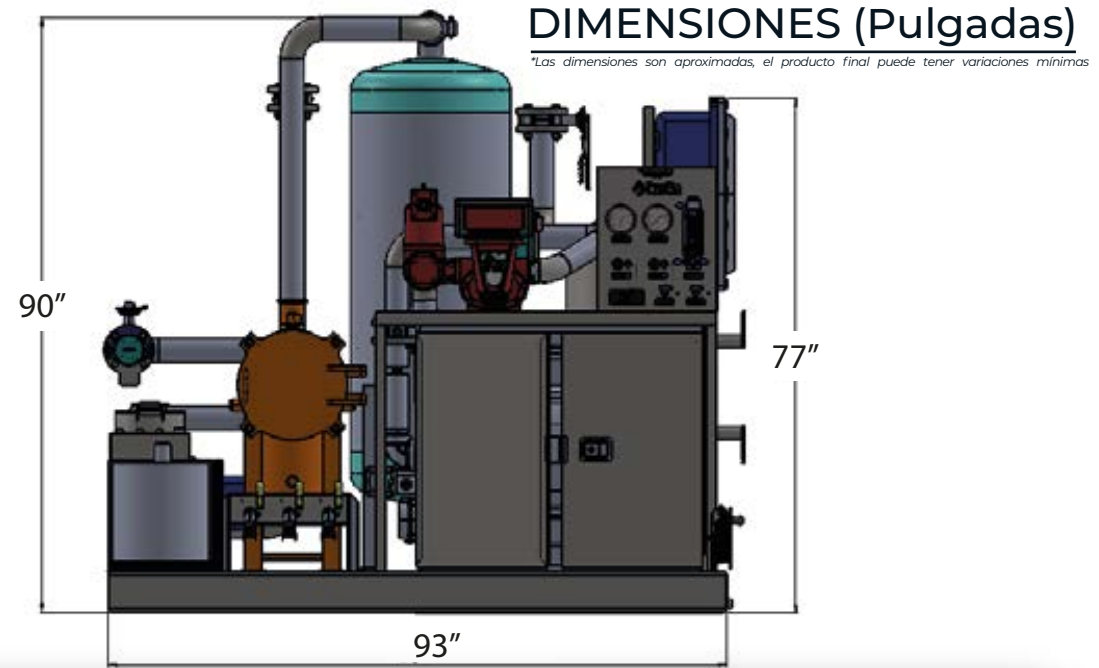
- Toda la tubería en acero inoxidable
- Líneas de senseo y drenajes en acero inoxidable

Opcional

- Filtro separador
- Modem para transmisión inalámbrica
- Sistema contra incendios en caja eléctrica
- Impresora
- Caja de herramientas

También Incluye

- (2) Extintores de 20lb con soportes
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Manual de mantenimiento y operación
- Sistema de apagado de emergencia
- Sistema eléctrico de energía solar



CARACTERÍSTICAS

Sistema de Abastecimiento

- Sistema de servicio pesado de acero inoxidable con contención de derrames
- Sistema eléctrico a prueba de explosiones
- Diferentes caudales disponibles
- Funciones del sistema:
 - Descargar transportes al almacenamiento (a través del filtro)
 - Recircular el combustible almacenado a través del filtro
 - Llenado por fondo de camiones de repostaje
- Bomba impulsada por motor eléctrico con componentes a prueba de explosiones
- Filtro Facet con defensa de agua y elementos filtrantes de última edición
- Medidor TCS con registradora Veeder Root
- Carretel de rebobinado eléctrico
- Manguera de abastecimiento de 2,5" x 15' API 1529
- Boquilla bajo ala de 2,5"
- Carretel de estática con rebobinado por resorte de 50'

Opcionales

- Tanque de producto con accesorios
- Cámara de relajación
- Sistema de inyección de aditivos
- Tanque recuperado y desechos
- Registradora electrónica con modem e impresora
- Sistema de reabastecimiento con control de presión y deadman
- Sistema de aire comprimido

También Incluye

- Tubería en acero inoxidable
- Líneas de senseo y drenajes en acero inoxidable
- Sistema de apagado de emergencia
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Manual de mantenimiento y operación



Adicional

- Alarma de Reversa
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Sistema contra incendios
- Sistema de accionado inteligente
- (2) Extintores
- Manual de mantenimiento y operación

CARACTERÍSTICAS

Chasis

- Ford F-750 4x2 con motor de gasolina
- Transmisión mecánica
- Límite de velocidad 20 MPH
- Bomper trasero de trabajo pesado

Tanque

- Capacidad de 3,000 galones
- Doble compartimiento (2.200 para vacío /800 de agua)
- Construido en aluminio pulido
- Capa de aluminio y mamparas entre compartimientos
- Cubierta de inspección de 21"
- Primario de 3"
- Salida de 3" con válvula de bola y tapa Greenleaf

Sistema de Abastecimiento

- Impulsado por toma de fuerza

- Presión Masport Viper / enchufe y encendido del sistema de vacío de la bomba
- Depurador de aceite, filtro separador, válvula de entrada al filtro, válvula de alivio de presión/vacío y manómetro
- Conjuntos de luces traseras de freno
- (4) Mangueras de succión 3" x 10' con accesorios camlock suministrados con unidad
- Válvula de bola Greenleaf 3" con singer de succión en aluminio en el extremo de la manguera
- Válvula de bola Greenleaf de 3" en la entrada del tanque
- Sistema de aire comprimido con compresor de aire 444C, regulador, manómetro e interruptor de presión
- Carretel de rebobinado por resorte con manguera de aire 3/8" x 50
- Bomba de lavado en acero inoxidable
- Carretel de rebobinado por resorte con manguera de agua de 1/2" x 50 y boquilla

SERVIDOR EN RAMPA 1.2K

www.petrogas.com.mx



CARACTERÍSTICAS

Chasis

- Isuzu NPR 4x2 con motor de gasolina
- Transmisión automática
- Escudo térmico instalado sobre el escape modificado según NFPA 407
- Bomper trasero de trabajo pesado
- Sistema de batería con una segunda batería agregada
- Sistema contra incendios

Tanque

- Doble compartimiento de 1,200 galones (600 Diesel/ 600 Gasolina)
- Fabricado en acero inoxidable 304 con acabados #4
- Bajo estándar NFPA 385 y DOT 406
- Protección contra caídas bi-line en escalera en la parte trasera
- (2) Venteo mecánico y válvula interna
- LLenado por fondo por compartimento con cierre de alto nivel primario y secundario
- Sistema Scully Intellicheck 3 y conector dual
- (2) Drenaje con válvula de regreso por resorte, uno por comportamiento
- (2) Flotador de nivel bajo

Sistema de Abastecimiento

- (2) Sistema de dispensación para gasolina y diesel

Opcional

- Chasis Isuzu con motor diesel
- Chasis Ford con opción de gasolina o diesel
- Ampliar capacidad del tanque
- Registradora electrónica TCS 3000
- Kit de modem de celular TCS
- Impresora electrónica TMU- 295 Epson
- Sistema de gestión de combustible activado por RFID
- Sensores ultrasónicos de nivel de tanque conectados a registradora TCS 3000
- Recuperador de vapor de 2ª etapa para uso en California
- Sistema de cámara reversa con pantalla digital

- (2) Carretel de múltiple envolvimiento con rebobinado eléctrico
- (2) Manguera de abastecimiento tipo estación de gasolina 3/4" x75'
- (2) Boquilla OPW 11A de apagado automático y acople giratorio, verde para diesel y rojo para gasolina
- (2) Bomba Blackmer serie TXD2 accionadas hidráulicamente
- (2) Filtro tipo cannister con elementos Spin-On
- (2) Medidores con registradora mecánica
- Recuperador de vapor de 1ª etapa en el sistema de gasolina

También Incluye

- Tubería en acero inoxidable
- Soportes en acero inoxidable
- Líneas de senseo y drenajes en acero inoxidable
- Sistema de bloqueo de frenos
- Sistema de apagado de emergencia
- (2) Extintores de 20lb con soporte
- Caja de herramientas
- Alarma de reversa
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Manual de mantenimiento y operación

PARA MAYOR INFORMACIÓN: Rómulo Garza 212, San Nicolás D.L.G., N.L., México

aviacion@petrogas.com.mx

+52 (818) 305 0800

FABRICADOS EN EL CHASIS
DE SU PREFERENCIA
(sujeto a especificaciones)

REFUELER 3K/ 300GPM

www.petrogas.com.mx



CARACTERÍSTICAS

Chasis

- Ford F650 4x2 con motor de gasolina
- Transmisión automática con PTO
- Escape modificado según NFPA 407
- Límite de velocidad 25 MPH
- Bomper trasero de trabajo pesado con soportes de escalera plegables

Tanque

- Capacidad 3,000 galones
- Fabricado en acero inoxidable 304 con acabados #4
- Bajo estándar NFPA 385 y DOT 406
- Escalera en la parte trasera y línea de seguridad en techos
- Venteo mecánico y válvula interna
- Cierre de alto nivel primario y secundario
- Sistema Scully Intellicheck 3
- Sensor de nivel ultrasónico conectado a la registradora TCS3000
- (2) drenajes con válvulas de regreso por resorte

Sistema de Abastecimiento - 300/100 GPM

- Carretel de simple envolvimiento ocn revovinado eléctrico
- Manguera de abastecimiento MxM 2" x50' API

Opcional

- Tanque recuperador 20 galones
- Sistema de inyección de aditivo
- Compensación térmica
- Módem celular
- Sistema contra incendios en el compartimento del motor, arnés principal y caja de controles

- Boquilla bajo ala con HECV 45psi
- (2) Carretel de manguera de multiple envolvimiento con rebobinado eléctrico
- (2) Manguera de abastecimiento MxM 1-1/4" x 50' API
- (2) Boquilla sobre ala OPW
- (2) Medidor TCS con registradora electrónica TCS3000 e impresora Epson
- Filtro separador Facet con defensa de agua
- Abastecimiento/Desabastecimiento
- Recirculación
- Bomba con válvula bypass

También Incluye

- Tubería en acero inoxidable
- Soportes en acero inoxidable
- Líneas de senseo y drenajes en acero inoxidable
- Sistema de control PLC o multiplexado
- Sistema de apagado de emergencia
- (2) Extintores de 20lb con soportes
- Alarma de reversa
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Manual de mantenimiento y operación

PARA MAYOR INFORMACIÓN: Rómulo Garza 212, San Nicolás D.L.G., N.L., México

aviacion@petrogas.com.mx

+52 (818) 305 0800

FABRICADOS EN EL CHASIS
DE SU PREFERENCIA
(sujeto a especificaciones)

REFUELER 7K/ 300GPM

www.petrogas.com.mx



Opcional

- Tanque recuperador 20 galones
- Sistema de inyección de aditivo
- Compensación térmica
- Módem celular
- Sistema contra incendios en el compartimento del motor, arnés principal y caja de controles

CARACTERÍSTICAS

Chasis

- International HV607 SBA 6x4
- Transmisión automática con PTO
- Escape modificado según NFPA 407
- Límite de velocidad 25 MPH
- Bumper trasero de trabajo pesado con soportes de escalera plegables

Tanque

- Capacidad 7,000 galones
- Fabricado en acero inoxidable 304 con acabados #4
- Bajo estándar NFPA 385 y DOT 406
- Escalera en la parte trasera y línea de seguridad en techos
- Venteo neumático y válvula interna
- Cierre de alto nivel primario y secundario
- Sistema Scully Intellicheck 3
- Sensor de nivel ultrasónico conectado a la registradora TCS3000
- (2) drenajes con válvulas de regreso por resorte

Sistema de Abastecimiento - 300/100 GPM

- Carretel de simple envolvimiento con rebobinado eléctrico
- Manguera de abastecimiento MxM 2" x50' API
- Boquilla bajo ala con HECV 45psi
- (2) Carretel de manguera de múltiple envolvimiento con rebobinado eléctrico
- (2) Manguera de abastecimiento MxM 1-1/4" x 50' API

- (2) Boquilla sobre ala OPW
- (2) Medidor TCS con registradora electrónica TCS3000 e impresora Epson
- Filtro separador Facet con defensa de agua
- Abastecimiento/Desabastecimiento
- Recirculación
- Bomba con válvula bypass

Versión Disponible - 600 GPM


- Plataforma de abastecimiento con elevador de tijera
- Sistema de manguera de 4" Jac Riser o Boom
- (2) Mangueras de bastecimiento MxM 2,5" x 11' API
- (2) Boquillas bajo ala con HECV 45psi

También Incluye

- Tubería en acero inoxidable
- Soportes en acero inoxidable
- Líneas de sensado y drenajes en acero inoxidable
- Sistema de control PLC o multiplexado
- Sistema de apagado de emergencia
- (2) Extintores de 20lb con soportes
- Alarma de reversa
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Manual de mantenimiento y operación

PARA MAYOR INFORMACIÓN:  Rómulo Garza 212, San Nicolás D.L.G., N.L., México

 aviacion@petrogas.com.mx

 +52 (818) 305 0800

FABRICADOS EN EL CHASIS
DE SU PREFERENCIA
(sujeto a especificaciones)

REFUELER 10K/ 800GPM

www.petrogas.com.mx



CARACTERÍSTICAS

Chasis

- EAM serie RFRD con motor TIER III o TIER IV
- Transmisión automática
- Chasis de seguridad para una mayor maniobrabilidad alrededor de las rampas del aeropuerto
- Límite de velocidad 25 MPH
- Transmisión automática electrónica Allison
- Cabina en aluminio

Tanque

- Capacidad 10,000 galones
- Fabricado en acero inoxidable 304 con acabados #4
- Bajo estándar NFPA 385 y DOT 406
- Escalera en la parte trasera y línea de seguridad en techos
- Venteo neumático y válvula interna
- Cierre de alto nivel primario y secundario
- Sistema Scully Intellicheck 3
- Sensor de nivel ultrasónico conectado a la registradora TCS3000
- (2) Conexiones para recirculación
- (2) drenajes con válvulas de regreso por resorte

Sistema de Abastecimiento - 800 GPM

- Carretel de simple envolvimiento con rebobinado eléctrico
- Manguera de abastecimiento MxM 2,5" x50' API

Opcional

- Tanque recuperador 20 galones
- Sistema de inyección de aditivo
- Compensación térmica
- Módem celular
- Vaso toma muestra de 4L y conector SWD

- Boquilla bajo ala con HECV 45psi
- Plataforma de abastecimiento con elevador de tijera
- Sistema de manguera de 4" Jac Riser o Boom
- (2) Mangueras de bastecimiento MxM 2,5" x 11' API
- (2) Boquillas bajo ala con HECV 45psi
- Medidor TCS con registradora electrónica TCS3000 e impresora Epson
- Filtro separador Facet con defensa de agua
- Abastecimiento/Desabastecimiento
- Recirculación
- Bomba accionada hidráulicamente con válvula bypass

También Incluye

- Tubería en acero inoxidable
- Soportes en acero inoxidable
- Líneas de sensado y drenajes en acero inoxidable
- Sistema de control PLC o multiplexado
- Sistema de apagado de emergencia
- (2) Extintores de 20lb con soportes
- Sistema de cámara con pantalla LCD
- Alarma de reversa
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Manual de mantenimiento y operación

REFUELER 15K/ 800GPM

www.petrogas.com.mx



Opcional

- Tanque recuperador 20 galones
- Sistema de inyección de aditivo
- Compensación térmica
- Módem celular
- Vaso toma muestra de 4L y conector SWD

CARACTERÍSTICAS

Chasis

- EAM RF10RD cabina doble 8x4 TIER IV55K-110K
- Transmisión automática
- Chasis de seguridad para una mayor maniobrabilidad alrededor de las rampas del aeropuerto
- Límite de velocidad 25 MPH
- Transmisión automática Allison 3000RDS generación 5
- Cabina en aluminio

Tanque

- Capacidad 15,000 galones
- Fabricado en acero inoxidable 304 con acabados #4
- Bajo estándar NFPA 385 y DOT 406
- Escalera en la parte trasera y línea de seguridad en techos
- Venteo neumático y válvula interna
- Cierre de alto nivel primario y secundario
- Sistema Scully Intellicheck 3
- Sensor de nivel ultrasónico conectado a la registradora TCS3000
- (2) Conexiones para recirculación
- (2) drenajes con válvulas de regreso por resorte

Sistema de Abastecimiento - 800 GPM

- Carretel de simple envolvimiento con rebobinado eléctrico
- Manguera de abastecimiento MxM 2,5" x50' API


- Boquilla bajo ala con HECV 45psi
- Plataforma de abastecimiento con elevador de tijera
- Sistema de manguera de 4" Jac Riser o Boom
- (2) Mangueras de bastecimiento MxM 2,5" x 11' API
- (2) Boquillas bajo ala con HECV 45psi
- Medidor TCS con registradora electrónica TCS3000 e impresora Epson
- Filtro separador Facet con defensa de agua
- Abastecimiento/Desabastecimiento
- Recirculación
- Bomba accionada hidráulicamente con válvula bypass

También Incluye

- Tubería en acero inoxidable
- Soportes en acero inoxidable
- Líneas de senseo y drenajes en acero inoxidable
- Sistema de control PLC o multiplexado
- Sistema de apagado de emergencia
- (2) Extintores de 20lb con soportes
- Sistema de cámara con pantalla LCD
- Alarma de reversa
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Manual de mantenimiento y operación

PARA MAYOR INFORMACIÓN:  Rómulo Garza 212, San Nicolás D.L.G., N.L., México

 aviacion@petrogas.com.mx

 +52 (818) 305 0800

LAVATORY CART

www.petrogas.com.mx



CARACTERÍSTICAS

- Carreta tipo aerolínea de 4 ruedas con ejes y frenos Iscar
- Chasis fabricado en acero inoxidable, pintado de plateado
- Tanque de 250 gal (150 Gal residuos y 100 agua no potable)
- Manhole 10" (con cierre automático) estilo PAF
- Líneas de drenaje de 2" y 3"
- Calentador 120AVC
- Flotador con indicador de nivel
- Sistema eléctrico de 110VDC

- Bomba 32GPM
- Manguera de agua no potable 1" x 12'
- Acople de llenado 1"
- Manguera de residuos 4" x 15'
- Brida 4" de almacenamiento del acople de lavatory
- Regulador de presión para protección de bomba
- Adaptador de carga superior de 2" con tapa guardapolvo



CARACTERÍSTICAS

Chasis

- Charlotte P2000E, accionamiento eléctrico
- Motor 23kW
- Capacidad de batería 640Ah/80V
- Bumper trasero de trabajo pesado
- Tanque y módulo diseñados como una estructura independiente y removible para fines de mantenimiento, permitiendo el reemplazo de la carrocería para otras aplicaciones

Tanque

- Capacidad 600 galones
- Fabricado en aluminio
- Llenado por fondo con cierre de alto nivel primario y secundario
- Sistema Scully Intellicheck 3 y conector dual

Sistema de Abastecimiento - 20 GPM

- Carretel de manguera de múltiple envolvimiento sobre ala con rebobinado eléctrico

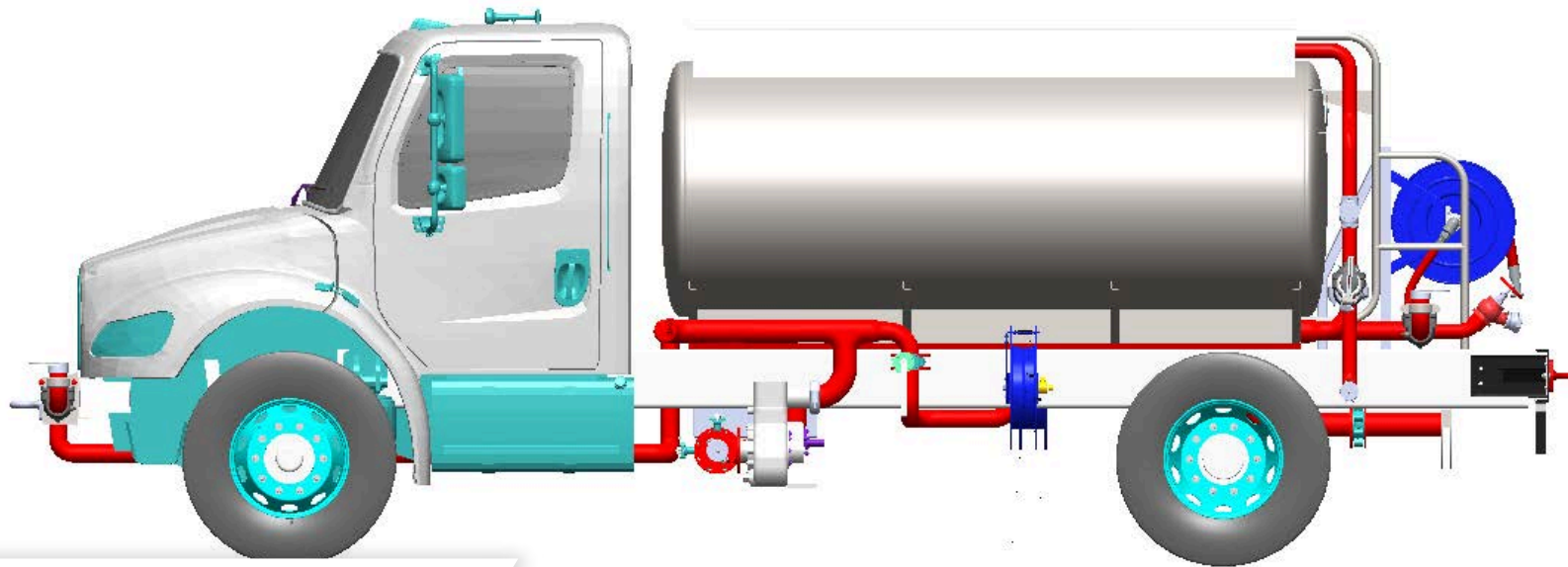
- Manguera de abastecimiento 1" x50' API con boquilla sobre ala
- Bomba eléctrica de servicio continuo con interruptor de activación en el panel de control
- Filtro tipo canister con línea de purga constante y drenaje por resorte

También Incluye

- Baterías (cargador solar de 12 voltios, 15 vatios)
- Calzo de seguridad con soporte
- Gabinete de almacenamiento impermeable
- Sistema de bloqueo de frenos
- Sistema de apagado de emergencia
- (2) Extintores de 20lb con soporte
- NFPA 407 y avisos con logotipos

Opcional

- Modem celular
- Impresora



Opcional

- Chasis con opción de:
 - Ford F650/F750 con motor diesel
 - Freightliner M2-106
- Sistema de cámara de reversa con pantallas digitales

CARACTERÍSTICAS

Chasis

- Ford F650/F750 con motor de gasolina
- Transmisión automática
- Bumper delantero y trasero de trabajo pesado
- PTO instalado
- Luces de bloqueo ámbar y rojas en la cabina

Tanque

- Capacidad 2,000 galones
- Fabricado en acero inoxidable con acabados #4
- Bajo estándar DOT 406
- Escalera en la parte trasera y línea de seguridad en techos
- Tubo abierto de ventilación de cuello de cisne
- Terminales de carga superior e inferior con acopladores Camlock
- Tubo de descarga por gravedad inferior con válvula de cierre

Sistema de Abastecimiento - 450 GPM

- (2) Rociadores de abanico de 3" mirando hacia el frente
- (2) Rociadores de abanico de 3" orientado hacia los lados
- (2) Rociador de abanico de 3" orientado hacia atrás
- (6) Válvula de diafragma accionada por aire de 3" aguas arriba de cada rociador de ventilador.

- (2) Mangueras de 3/4" x 50' con boquilla en un carrito de manguera con rebobinado por resorte instalado en los costados
- (1) Manguera contra incendios de 1,5" x 50' con boquilla con rebobinado por resorte en la parte trasera
- Bomba de 450 GPM impulsada por PTO
- (4) Manguera de pared sólida de 3" con almacenamiento de acople de conexión rápida en el costado

También Incluye

- Sistema contra incendios en el compartimento del motor, arnés principal y caja de controles
- Tubería en acero inoxidable
- Soportes en acero inoxidable
- Líneas de sensado y drenajes en acero inoxidable
- Sistema de bloqueo de frenos
- Sistema de apagado de emergencia
- Caja de herramientas en aluminio
- Alarma de reversa
- NFPA 407 y avisos con logotipos
- Manual de mantenimiento y operación